

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

**ACREDITACIÓN**

**TF-31**

Fecha de emisión:  
Revisión:

2023-12-14  
3

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
<p>Tiempo</p> <p>Crónómetros, temporizadores , controladores de tiempo</p>	<p>Directo</p>	<p>5 s a 86 400 s</p> <p>boton con boton: Manual</p>	<p>Temperatura: (23 ± 5)°C</p> <p>%HR 85 %</p>	<p>7,0E-02 a 3,2E-07 s/s</p>	<p>Generador de Funciones</p> <p>Marca: Hewlett Packard</p> <p>Modelo: 33120A</p> <p>Contador Universal (auxiliar)</p> <p>Marca: Agilent</p> <p>Modelo:5313A</p> <p>CANHEFERN / CENAM</p>	<p>En las instalaciones del laboratorio</p>
<p>Frecuencia</p> <p>Tacómetros, medidores de rpm</p>	<p>Directo</p>	<p>1 Hz a 1 700 Hz</p> <p>6 rpm - 102 000 rpm</p> <p>Frecuencia x 60</p>	<p>Temperatura: (23 ± 5)°C</p> <p>%HR 85 %</p>	<p>6,3E-02 a 2,9E-05 Hz/Hz</p>	<p>Tacómetro digital con sensor óptico</p> <p>Marca: Monarch</p> <p>Modelo: ACT3X-1-1-0-0-0-0 / ROLS-W</p> <p>N.S.: 1485182 /1404687</p> <p>ID: FMA-TF02</p> <p>FMA 360 / CENAM</p>	<p>En sitio y en las instalaciones del laboratorio</p>

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

Nayeli Berenice Hernández Mejía  
 Silvia Laura Hernández Mejía  
 Ashley Roberto Martínez Arzate  
 Francisco Javier Beltrán Flores  
 Víctor Manuel Meza Ramos